

# Преобразователь ржавчины

## Для обработки металлических поверхностей

- модифицирует ржавчину в защитную пленку
- обладает высокой адгезией к поверхности
- идеален для обработки гаражей, крыш, заборов и решеток, металлоконструкций, оборудования, агрегатов, бочек, кузовов



внутренние и  
наружные  
работы

### Технические характеристики

Основа	Раствор ортофосфорной кислоты
Рабочие инструменты	Кисть, валик, краскопульт
Расход	80–100 г/м <sup>2</sup>
Время до нанесения следующего слоя (при t 20±2)°C	1,5–2 часа
Время полной эксплуатационной готовности (при t 20±2)°C	2 часа
Плотность	1,13–1,17 кг/л
Срок и условия хранения в невскрытой таре производителя	12 месяцев при t от +5°С до +30°С, исключая попадание прямых солнечных лучей и влаги.
Фасовка	0,5 / 1 / 5 / 10 кг

### Назначение

Преобразователь ржавчины применяется для химической очистки и обработки ржавых металлических поверхностей с одновременным их фосфатированием и пассивацией, а также обработки окалины на сварных швах перед нанесением лакокрасочных покрытий.

### Подготовка поверхности

Перед нанесением металлическую поверхность очистить от грязи, жира и пыли.

### Нанесение

Наносить в 1–2 слоя при температуре окружающего воздуха от +5°С до +30°С и относительной влажности не выше 80%. Обработанные горизонтальные поверхности и места, где возможно излишнее скопление продукта, перед нанесением лакокрасочных материалов рекомендуется промыть водой и просушить. Лакокрасочные покрытия должны быть нанесены на обработанную поверхность не позднее, чем через 2 суток после обработки. При попадании влаги обработку повторить.

### Меры предосторожности

При работе с преобразователем необходимо избегать попадания в глаза и на незащищенные участки тела. При попадании на кожу смыть большим количеством воды. Использовать индивидуальные средства защиты (перчатки, очки, респираторы).